Numero 1 | Gennaio Febbraio 2025

FIREMag

The Mozzanica Company Magazine

- LA SICUREZZA E LA SOSTENIBILITÀ: UNA SFIDA GLOBALE PER IL FUTURO
- SOSTENIBILITÀ E IDEALI GREEN: QUANDO QUESTI RISCHIANO DI DIVENTARE SOLO “UN ARGOMENTO” DI MARKETING
- KNOW-HOW ED ESPERIENZA ANTINCENDIO DAL 1987
- ANTINCENDIO, UN TEMA CRUCIALE PER IL SETTORE OIL & GAS ED ENERGIA
- IL MERCATO DELL’OIL&GAS: CARATTERISTICHE E REQUISITI
- L'ASCESA DEL MERCATO ANTINCENDIO NELL’ASIA MERIDIONALE, TRA CRESCITA INDUSTRIALE E INNOVAZIONE TECNOLOGICA
- INNOVAZIONE E MULTIDISCIPLINARIETÀ AL SERVIZIO DELLA SICUREZZA ANTINCENDIO GLOBALE

Foto di copertina: impianto Oil&Gas

In questo numero

3 LA SICUREZZA E LA SOSTENIBILITÀ: UNA SFIDA GLOBALE PER IL FUTURO

4 SOSTENIBILITÀ E IDEALI GREEN: QUANDO QUESTI RISCHIANO DI DIVENTARE SOLO “UN ARGOMENTO” DI MARKETING

6 KNOW-HOW ED ESPERIENZA ANTINCENDIO DAL 1987

8 ANTINCENDIO, UN TEMA CRUCIALE PER I SETTORI OIL & GAS ED ENERGIA

10 IL MERCATO DELL’OIL&GAS: CARATTERISTICHE E REQUISITI

12 L'ASCESA DEL MERCATO ANTINCENDIO NELL’ASIA MERIDIONALE, TRA CRESCITA INDUSTRIALE E INNOVAZIONE TECNOLOGICA

14 INNOVAZIONE E MULTIDISCIPLINARIETÀ AL SERVIZIO DELLA SICUREZZA ANTINCENDIO GLOBALE

FIREMag

The Mozzanica Company Magazine

Numero 1 | Gennaio Febbraio 2025

Progetto editoriale e impaginazione: SGS Comunicazione | Milano
Foto: Archivio Mozzanica, Canva
Proprietario: Mozzanica & Mozzanica Srl
Via Martiri della Liberazione 12 - 23875 Osnago (LC)

Per informazioni scrivete a: firemag@mozzanica.eu

FIREMag è l’House Organ Mozzanica nato con l’intento di diffondere la cultura dell’antincendio attraverso la pubblicazione di notizie del settore, successi e curiosità aziendali ed esperienze dirette del personale.

Hanno collaborato alla redazione di questo numero: **Jordan Mozzanica, Natale Mozzanica, Mario mignacca, Ilaria Maggi, Valentina Vandilli, Riccardo Sala**

Il punto di vista
di Jordan Mozzanica

La sicurezza e la sostenibilità: una sfida globale

Jordan A. Mozzanica
International & National Sales | Marketing Director
sales@mozzanica.eu

Viviamo in un mondo così veloce e pieno di svariati pareri, a volte discordanti, che il concetto di sostenibilità deve essere ben spiegato e illustrato. Diversamente può limitarsi ad essere un termine che corrisponde a una semplice parola di moda.

Le recenti analisi economiche hanno messo in luce che la sostenibilità *vera* richiede un equilibrio tra innovazione tecnologica, efficacia operativa e responsabilità ambientale - un bilanciamento non sempre facile da raggiungere.

La protezione antincendio si trova nel bel mezzo di questa sfida. Come dimostra il caso recente dell'incidente nella fabbrica chimica del Maharashtra lo scorso dicembre, la sicurezza non è solo un obbligo normativo, ma un elemento strategico fondamentale per proteggere vite umane e garantire continuità operativa.

La Banca Mondiale conferma che l'**economia indiana avrà una crescita tra il 6,3% e il 6,8% nell'anno fiscale 2025-2026**, guidando un'espansione industriale senza precedenti nell'Asia Meridionale. Questa crescita rappresenta un'opportunità straordinaria, ma porta con sé responsabilità significative in termini di sicurezza, legate alla progettazione e realizzazione delle infrastrutture.

In Mozzanica, siamo convinti che la vera sostenibilità risieda in soluzioni, anche già esistenti, che garantiscano la protezione ambientale senza compromettere l'efficacia. I nostri sistemi a gas inerte Inergen® IG541, certificati secondo la norma UNI EN 2:2005, rappresentano l'esempio perfetto di questa filosofia: composti da elementi naturalmente presenti nell'atmosfera, offrono protezione totale senza danneggiare l'ozono o contribuire all'effetto serra.

Analogamente, la nostra tecnologia ORS (sistemi a riduzione di ossigeno) rappresenta un passo avanti nella prevenzione sostenibile, creando un'atmosfera controllata che impedisce lo sviluppo dell'incendio senza l'utilizzo di agenti chimici nocivi, particolarmente importante in contesti come la "Silicon Valley indiana" di Bangalore o il corridoio economico Cina-Pakistan.

Per non dimenticare l'elemento più presente in natura che rappresenta la prima difesa contro il fuoco: l'acqua.

La sostenibilità autentica nella sicurezza antincendio non è un'utopia: è qualcosa di certo che però richiede investimenti consapevoli e una visione a lungo termine.

Infatti chi possiede consapevolezza e visione sa che il futuro appartiene a chi unisce piani di crescita economica con obiettivi a breve a lungo termine fattibili, unendo responsabilità, sia verso le persone che verso l'ambiente.

Per tale motivo la nostra azienda non si limita a fornire prodotti: vogliamo offrire soluzioni integrate che possano accompagnare le aziende nel loro percorso verso una sicurezza *veramente sostenibile* - dalla rilevazione allo spegnimento, dall'analogico al digitale, dal locale al globale. ●

L'ARTICOLO COMPLETO È DISPONIBILE SUL SITO MOZZANICA

> “La tecnologia al servizio dell’ambiente ha ancora costi importanti per il tessuto imprenditoriale italiano. I trend raccontano un futuro davvero sostenibile, ma bisogna creare le condizioni per poterli adottare a livello globale.”

Sostenibilità e ideali green: quando questi rischiano di diventare solo “un argomento” di marketing

Cosa sarà davvero sostenibile in questo 2025? La sostenibilità è diventata una “parola chiave” abusata del nostro tempo, un termine tanto utilizzato quanto, forse, frainteso.

Fino a pochi anni fa si parlava di “impronta ecologica”, termine che indica quanti ettari di foreste, pascoli, terreni coltivabili e aree marine sono necessari per rinnovare le risorse consumate e assorbire i rifiuti prodotti.

Nei decenni passati molti passi avanti sono stati fatti. Basti pensare alla raccolta differenziata, all’uso di marmitte catalitiche, il minor consumo di plastica….
Sappiamo però che come sempre si può ancora migliorare.

Di qui la grande attualità del tema sostenibilità, che ci obbliga a chiederci cosa facciamo quotidianamente per tentare di migliorarci.

Le strategie aziendali sono orientate a una maggiore attenzione verso il rispetto ambientale, ma quando questi ideali green rischiano di diventare argomenti di marketing?

Che cosa intendiamo? Facciamo subito un esempio pratico.
In fase di produzione è meno inquinante una borraccia in alluminio o una bottiglietta di plastica monouso?

L'impronta di carbonio di una borraccia in alluminio è effettivamente significativa nella fase di produzione.
Richiede un'energia considerevole sia per l'estrazione che per la lavorazione del materiale, tanto che è necessario utilizzarla a lungo - almeno 50-100 volte - per compensarne l'impatto ambientale iniziale rispetto alle bottiglie in plastica.

A fronte di ciò, è bene chiedersi quale effettivo beneficio ambientale stiamo apportando.

Quando una scelta mette a rischio la sicurezza?

Nel settore della sicurezza antincendio, esistono da tempo sistemi veramente sostenibili.

Ma anche qui vi è una contraddizione tra sostenibilità apparente e reale, ovvero i sistemi veramente sostenibili possono comportare investimenti significativi e, quindi, il loro impiego viene accantonato a favore di altre soluzioni antincendio con risvolti economici minori.

Facciamo quindi un altro esempio pratico.

Il potenziale incendio in un magazzino, protetto con un sistema antincendio non adeguato, non solo distrugge merci con evidente danno economico, ma genera inquinamento e potrebbe mettere a repentaglio vite umane, un prezzo incalcolabile che nessun risparmio economico può giustificare.

La sostenibilità è un lusso? Il grande divario tra possibilità e volontà

La verità è che la sostenibilità può avere anche un costo elevato

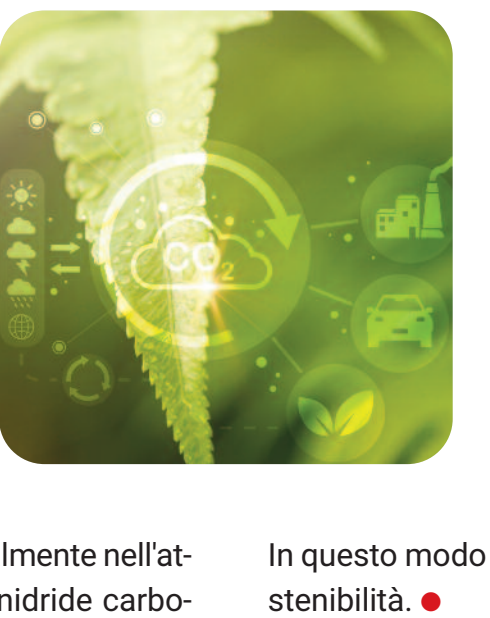
Un'idea, quindi, può essere quella di rendere più conosciute queste soluzioni, creando aspettative di sicurezza tangibili in grado di incidere positivamente sulle valutazioni economiche.
In tal modo investimenti significativi in ricerca e sviluppo potrebbero estendere l'accesso a tecnologie più sostenibili, che possano migliorare i risultati ottenuti sino ad ora per più tempo.

Tecnologia al servizio dell'ambiente: le soluzioni che funzionano davvero

Esempi virtuosi di sistemi realmente sostenibili ed efficaci esistono, ma richiedono anche un diverso approccio realizzativo da parte di tutti gli attori che si occupano della Prevenzione Incendi e della costruzione della struttura che conterrà il rischio: data center, archivi storici, magazzini automatizzati, celle frigorifere e laboratori.

> ...soluzioni apparentemente "green" richiedono un impegno consapevole e di lungo termine per realizzare il loro effettivo beneficio ambientale.

Si tratta di sistemi antincendio a gas inerte, come l'INERGEN, che rappresentano una soluzione ecologica al 100% per la protezione di ambienti chiusi.



Questo gas, composto da elementi presenti naturalmente nell'atmosfera (azoto, argon e anidride carbonica), non danneggia l'ozono e non contribuisce all'effetto serra. La sua unicità risiede non solo nell'impatto ambientale nullo ma anche nella sua completa sicurezza operativa, non lasciando alcun residuo dopo l'utilizzo.

Analogamente, i sistemi antincendio a riduzione di ossigeno (ORS) rappresentano un'evoluzione ancora più avanzata nel campo della prevenzione incendi sostenibile, creando un'atmosfera inerte controllata che impedisce lo sviluppo dell'incendio senza l'utilizzo di agenti chimici nocivi.

Per tutte le altre protezioni esiste l'elemento più antico e più utilizzato dall'uomo: l'acqua.
In molti contesti industriali rappresenta ancora l'alternativa veramente sostenibile che garantisce una giusta efficacia.

Se le normative ambientali lavorano di pari passo con quelle antincendio, sicuramente possono essere studiate soluzioni nuove, mosse da ideali giusti e che non compromettono l'efficacia dei sistemi di protezione.

Oltre il greenwashing: la strada verso una sostenibilità autentica

La strada verso una sicurezza antincendio completamente sostenibile è sempre in evoluzione, e l'esistenza di queste tecnologie dimostra che non si tratta di un'utopia.

Le normative ambientali possono diventare un potente stimolo per l'innovazione quando vengono interpretate come opportunità di sviluppo piuttosto che come vincoli limitanti.

La sfida per il futuro, dunque, non è solo tecnologica ma soprattutto culturale. Occorre superare la visione della sostenibilità come mero strumento di marketing e riconoscerla come investimento necessario per il nostro futuro.

In questo modo si può parlare di vera sostenibilità. ●

L'ARTICOLO COMPLETO
È DISPONIBILE SUL SITO
MOZZANICA

Know-how ed esperienza antincendio dal 1987

Natale Mozzanica
CEO
sales@mozzanica.eu

Nel panorama italiano della prevenzione antincendio la storia Mozzanica è quella di un'impresa che ha sempre proceduto negli anni per obiettivi.

Tutto inizia nel 1987 quando dalla passione e dall'iniziativa imprenditoriale dei fratelli Mozzanica, l'azienda ha mosso i primi passi nel settore della sicurezza antincendio come piccola realtà artigiana dinamica e concreta, che offriva servizi di vendita e manutenzione di estintori.

Grazie all'impegno costante e alla professionalità dei suoi fondatori, i primi anni furono contrassegnati da una crescita incalzante, figlia dell'impegno e delle fruttuose partnership intessute sia con piccole imprese del settore sia con multinazionali come Wormald Italiana, Incom Brandschutz e CEA Estintori, che hanno consentito di consolidare rapidamente la posizione sul mercato.

L'operosità artigiana unita all'adozione di rigorosi standard qualitativi e di un approccio sistematico alla gestione delle attività furono il tratto distintivo che consentirono all'azienda di poter gestire le tipologie impiantistiche più innovative per i tempi, ampliando così il proprio raggio d'azione e conquistando la fiducia di una clientela esigente in termini di qualità e di sicurezza.

1987 — Anno di Fondazione
Apertura della prima sede a Olgiate Molgora (LC)

1992 — Spostamento della sede a Calco (LC)
Partnership con Wormald, Incom Brandschutz e CEA estintori

2002 — Adesione al sistema integrato di gestione aziendale ISO 9001

2004 — Trasformazione in Srl
Jordan Mozzanica entra nell'organico aziendale

2006 — Informatizzazione del Service
Creazione portale web cliente

2008 — Adesione ad UMAN

2013 — Apertura sede di Abbiategrasso (MI)
Stacey Mozzanica entra nell'organico aziendale

2014 — Creazione della Divisione Navale

Mozzanica si espande

In un circolo virtuoso, furono questi stessi clienti che spinsero Mozzanica a strutturarsi e dotarsi di strumenti evoluti di gestione delle attività, dalla

progettazione al service.
Negli anni che seguirono, l'ingresso in UMAN, l'associazione della galassia Confindustria che riunisce i costruttori di materiali antincendio, fu una conseguenza logica; l'assunzione della presidenza - per due mandati, seguiti da un terzo da past president - da parte di Natale Mozzanica, CEO dell'Azienda, fu il riconoscimento di carriera dedicata alla protezione dal fuoco.

cati dell'antincendio navale e Oil & Gas.

Mozzanica nel suo percorso di crescita ha sempre investito costantemente e in modo significativo - e continua tutt'oggi - nello sviluppo di strumenti e processi innovativi, dalla progettazione alla manutenzione evoluta al post-vendita, al fine di garantire un servizio completo di alto livello e altamente personalizzato.
L'internazionalizzazione e la ricerca -

Jordan e Stacey Mozzanica, con i quali è in corso il passaggio generazionale, si afferma nel settore antincendio come un'azienda di eccellenza, contraddistinta da competenze multidisciplinari.

Forte di un know-how consolidato nei principali settori merceologici e di una spiccata capacità di anticipare le esigenze dei mercati, Mozzanica si posiziona tra le maggiori realtà aziendali

La vecchia sede di Calco

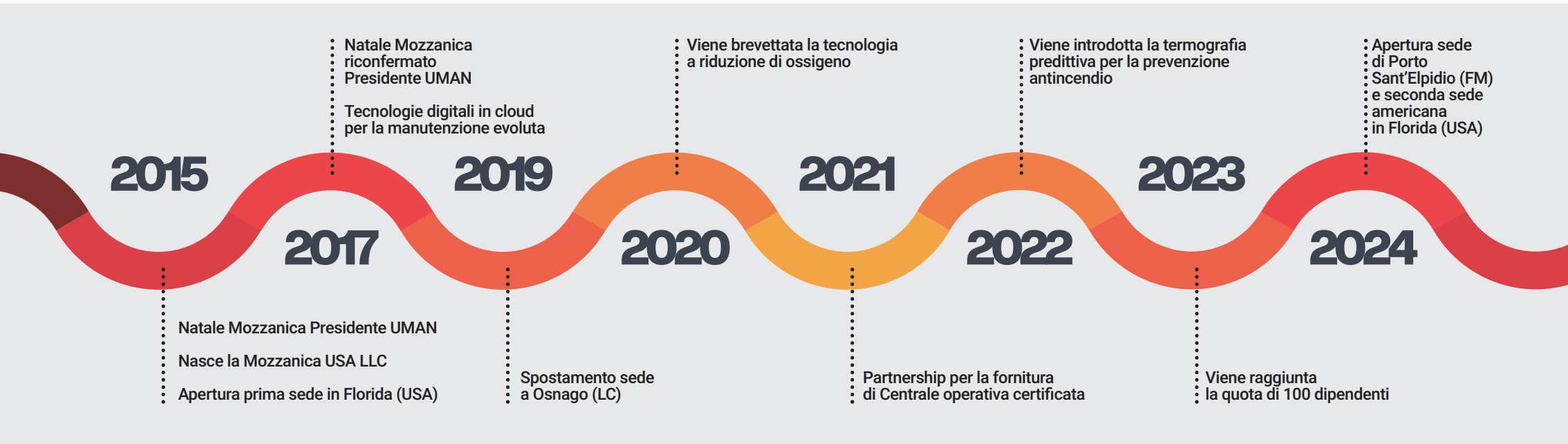
> "La nostra mission è ingegnerizzare e digitalizzare soluzioni antincendio ad alto valore aggiunto, sviluppando tecnologie all'avanguardia che anticipino i requisiti richiesti dai mercati e metterle a disposizione dei clienti affinchè la loro sicurezza sia sempre garantita."

Il management aziendale

L'impegno associativo e di rappresentanza della categoria nei confronti dei più alti vertici del Corpo dei Vigili del Fuoco e dei Ministeri competenti in materia di sicurezza antincendio è stato

dalla digitalizzazione della gestione impiantistica fino allo sviluppo di tipologie impiantistiche all'avanguardia a brevetto Mozzanica - sono le frontiere in cui oggi l'azienda è impegnata e si distingue con successo nei principali settori considerati ad alto rischio.

italiane a conduzione familiare, in grado di offrire soluzioni e servizi antincendio chiavi in mano di elevata complessità a livello globale.
Il profondo senso di appartenenza dei collaboratori e il contributo di ogni singolo individuo alimentano quotidiana-



possibile grazie al consolidamento di un gruppo manageriale che ha affiancato il titolare nelle decisioni strategiche.
Lo stesso gruppo che ha consentito a Mozzanica di conquistare l'attuale dimensione industriale nell'antincendio terrestre e di espandersi rapidamente anche nei mer-

Una Family Company italiana per l'antincendio globale

Oggi Mozzanica, dopo quasi quattro decenni dalla sua fondazione e sotto la guida sapiente di Natale Mozzanica, coadiuvato dai figli

mente la capacità dell'azienda di soddisfare le richieste di mercati sempre più esigenti, premiando l'eccellenza, la creatività e l'innovazione tipicamente italiane. ●

L'ARTICOLO COMPLETO È DISPONIBILE SUL SITO MOZZANICA

> “Incendi ed esplosioni negli impianti Oil & Gas sono eventi catastrofici che minano la sicurezza delle aree adiacenti e danneggiano irreparabilmente l’ambiente.”

Antincendio, un tema cruciale per i settori Oil & Gas ed energia

Wikipedia.org - Incendio alla Capeco di Bayamón, Porto Rico

La sicurezza degli impianti e la protezione del personale sono priorità inderogabili nei settori ad alto rischio come quelli Energia e Oil & Gas, a causa della presenza di materiali e sostanze altamente infiammabili ed esplosive. Gli incidenti, purtroppo, possono avere conseguenze devastanti, sia in termini di perdite di vite umane che di danni ambientali ed economici incalcolabili.

Le cause degli incendi in questi settori sono molteplici, ma spesso sono legate a errori umani, guasti alle apparecchiature, manutenzione inadeguata o, più raramente, eventi naturali come fulmini.

In contesti ad alto rischio come le installazioni onshore e off-shore, gli impianti di produzione energetica e le infrastrutture Oil & Gas, la prevenzione degli incendi è quindi un asset fondamentale che richiede un approccio multidisciplinare e un know-how tecnologico di altissimo livello per garantire la sicurezza degli impianti, la conformità normativa, la continuità operativa e la salvaguardia del capitale umano che vi lavora.

Le aziende devono adottare misure preventive adeguate, come la formazione del personale, la manutenzione regolare di impianti e apparecchiature, l'installazione di sistemi di rilevamento e allarme incendio e la predisposizione di piani di emergenza.

Da anni, aziende del settore si sono specializzate nello sviluppo di soluzioni antincendio innovative, offrendo un'ampia gamma di servizi che spaziano dalla progettazione all'installazione, fino alla manutenzione e all'assistenza post-vendita.

Un portafoglio completo per un settore dalle esigenze complesse

L'esperienza maturata consente a queste realtà come Mozzanica, di offrire il proprio valore aggiunto per diverse tipologie di impianti, comprendendo l'industria petrolchimica, la produzione di gas naturale, le piattaforme off-shore, i siti di stoccaggio, gli impianti di processo chimico e industriale, i sistemi di trasporto di gas e petrolio attraverso gasdotti e oleodotti, i terminal petroliferi e le centrali elettriche.

Soluzioni integrate e tecnologie all'avanguardia

Mozzanica è in grado di gestire progetti complessi in ogni fase, a partire da un'accurata valutazione preliminare del rischio e proseguendo con un'ingegnerizzazione dettagliata, fino alla costruzione, all'installazione e alla supervisione finale. Team di progettazione altamente qualificati, lavorando in stretta collaborazione con gli uffici tecnici del committente, individuano le soluzioni più efficaci per la mitigazione del rischio, avvalendosi di software di calcolo avanzati per l'analisi strutturale e impiantistica, nonché di piattaforme di modellazione CAD 3D per la visualizzazione e la validazione dei progetti.

> Le aziende devono adottare misure preventive adeguate, come la formazione del personale, la manutenzione regolare di impianti ed apparecchiature, l'installazione di sistemi di rilevamento e allarme incendio e la predisposizione di piani di emergenza.

Particolare attenzione viene dedicata agli impianti situati in aree sismiche, dove vengono implementate tecnologie specifiche per garantire il corretto funzionamento dei sistemi antincendio anche in condizioni estreme.
A valore aggiunto, si aggiunge una piattaforma digitale proprietaria CtRM, sviluppata con architettura cloud, che consente il monitoraggio remoto, il telecontrollo e la gestione evoluta della manutenzione degli impianti antincendio, ottimizzando tempi e costi di intervento.

Un approccio generale alla sicurezza: dalla rivelazione all'estinzione

Le soluzioni offerte da Mozzanica comprendono un'ampia gamma di tecnologie integrate per la sicurezza degli impianti e la salute del personale, tra cui sistemi avanzati di rivelazione incendi, sistemi di protezione attiva e passiva, equipaggiamento antincendio specifico e dispositivi di protezione individuale.

Tra i **sistemi di rivelazione**, spiccano quelli per il rilevamento di fumo, gas e fiamme, i sistemi "snuffing", la **termografia predittiva** per l'individuazione precoce di anomalie termiche, i **sistemi VESDA** (Very Early Smoke Detection Apparatus), le soluzioni basate su fibra ottica e i sistemi integrati termografici.

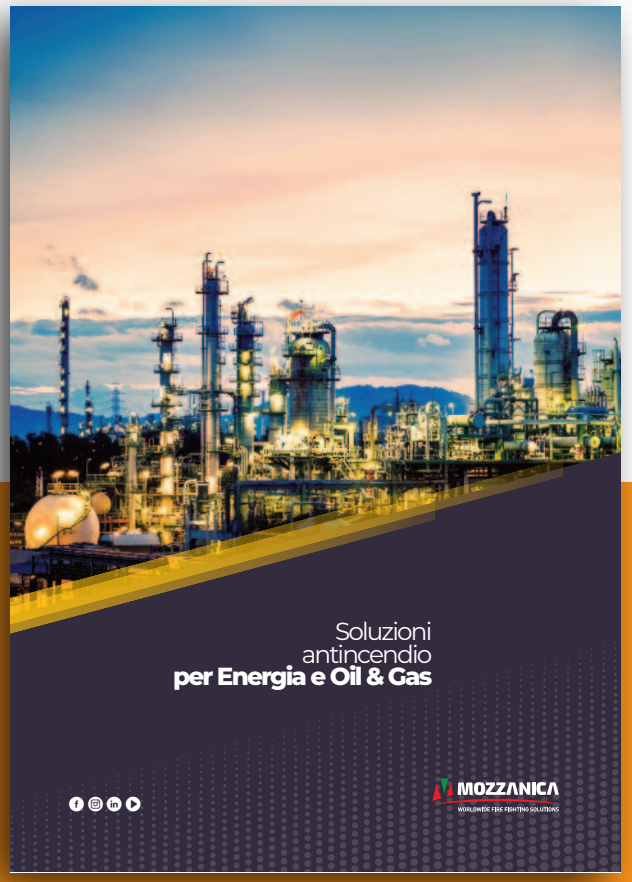
Per la **protezione attiva e passiva**, si annoverano i sistemi sprinkler, i sistemi a diluvio, i sistemi "water mist" ad acqua nebulizzata, i sistemi a schiuma, i sistemi a polvere, i sistemi ad estinguenti gassosi (quali Inergen, Novec, gas inerti, "wet chemicals") e i **sistemi a riduzione di ossigeno ORS** (Oxygen Reduction Systems), oltre ai sistemi di evacuazione fumi e calore e ai **sistemi di evacuazione sonora** (EVAC).

La gamma di equipaggiamento antincendio e DPI comprende materiale pompieristico specifico, porte tagliafuoco e vie di esodo certificate, serrande tagliafuoco, estintori e idranti, DPI e prodotti salvavita, autorespiratori SCBA (Self-Contained Breathing Apparatus) e dispositivi di evacuazione di emergenza EEBO (Emergency Escape Breathing Devices), dispositivi di rilevazione per pronto intervento e l'allestimento completo di mezzi antincendio.

Certificazioni, standard e conformità normativa: garanzia di qualità

Mozzanica opera in conformità a sistemi di gestione certificati UNI EN ISO 9001 secondo gli standard internazionali, aderendo ai principali framework normativi globali, e garantendo in tal modo i più elevati livelli di qualità, affidabilità e sicurezza dei propri prodotti e servizi. ●

L'ARTICOLO COMPLETO È DISPONIBILE SUL SITO MOZZANICA



Da scaricare ora!

Soluzioni antincendio per Energia e Oil & Gas

Scarica la brochure in pdf inquadrando il QR-Code

Il mercato dell'Oil&Gas: caratteristiche e requisiti

Mario Mignacca
Direttore Tecnico
mmignacca@mozzanica.eu

Il settore Oil & Gas è un settore in forte espansione a livello mondiale. Per approfondire i temi legati alla prevenzione incendi, abbiamo intervistato il Sig. Mario Mignacca, Technical & Marine Director della Mozzanica.

Buongiorno Sig. Mignacca, lei è Technical & Marine Director per la Società Mozzanica e lavora nel settore antincendio da quasi trentacinque anni. Quali sono, secondo lei, le principali esigenze del settore Oil & Gas per protezione contro il fuoco?

L'esigenza del Cliente tipico che opera nel settore O&G è quella di avere un partner affidabile che proponga delle protezioni antincendio efficaci in funzione di una analisi del rischio dettagliata. Nel 100% dei casi per rischi elevati di questo tipo viene utilizzata la tecnica o analisi HAZOP.
Con questa modalità, attraverso vari attori messi a confronto, vengono analizzati i potenziali scenari incidentali e viene identificato correttamente il tipo di rischio da gestire applicando le misure / sistemi antincendio specifici per il tipo di liquido infiammabile, tipo gas o altro materiale presente nell'area di processo o di stoccaggio in esame.

Il Cliente inoltre ha bisogno che il partner prescelto per la gestione di questa tipologia di rischi abbia una elevata competenza di tutte le normative internazionali/locali, di tutte le approvazioni dei materiali da fornire in accordo alle specifiche tecniche dell'utente finale e degli ambienti dove si andrà ad operare.

La stampa si riferisce a questo settore come un ambito sempre in continua espansione, con una evoluzione veloce e soggetto a cambiamenti geopolitici. Quale è la sua opinione in merito?

Nella storia passata questo settore è sempre stato legato ai cambiamenti geopolitici/scenari di guerra vari, vedi la Libia, Iran, Iraq e per ultimo la Russia. Comunque, nonostante alcune zone vengono interdette per varie ragioni (Embargo Iran/Russia), si aprono sempre nuovi spazi di mercato dove le grandi Aziende EPC del settore possono muovere il business. Ad esempio, da qualche anno a questa parte l'Arabia Saudita ha programmato un piano d'investimenti da miliardi di dollari fino e oltre il 2030.
Questo nell'ambito dell'O&G con la costruzione di impianti petrolchimici di scala mondiale (ARAMCO/TOTAL/Etc.), di grandi infrastrutture sia per il settore, sia per altri

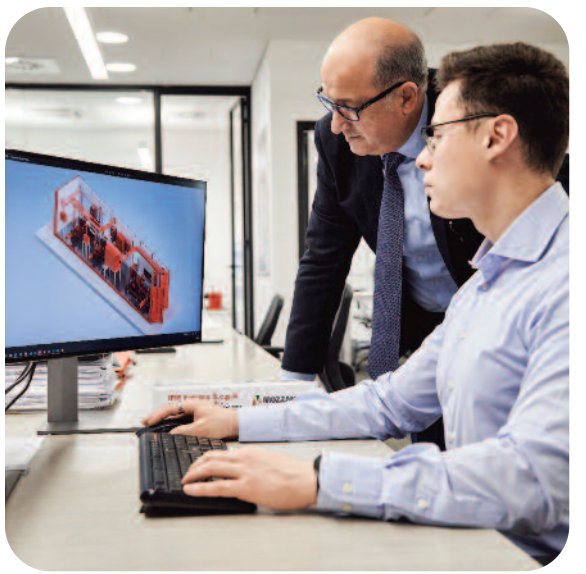
settori comunque sempre interconnessi con il business del paese.

Che caratteristiche deve avere un'impresa per meglio approcciarsi a questo mercato?

Il Mercato dell'O&G non potrà essere approcciato se l'impresa non ha all'interno di essa del personale con competenze specifiche nel settore e con esperienza nella gestione di commesse estere. L'Impresa deve essere strutturata ed aver già lavorato con Clienti Importanti strutturati secondo le modalità di lavoro delle Società EPC.
Inoltre, l'impresa nella fase iniziale, dopo aver conseguito varie certificazioni e aver creato una lista referenze dei lavori per cui intende operare sul mercato, dovrà promuovere le proprie attività presso i grandi operatori del settore in ambito internazionale. Dopo la fase successiva alla promozione del marchio / prodotti, dopo aver organizzato tutti i vari processi interni, dovrà procedere con le qualifiche presso le varie Compagnie Oil & Gas. Questa attività è piuttosto complessa perché la documentazione richiesta dai Clienti Finali / Società EPC è organizzata per ogni singola disciplina (Gestione / Certificazioni / Personale / Processi / Sicurezza / Finanza / Indicatori Finanziari / Referenze Specifiche / Altro).
Dopo aver completato le qualifiche, l'impresa potrà rispondere alle varie richieste del mercato estero Europeo / Medio Oriente / Asia / USA.
I tempi di maturazione della fiducia da parte degli EPC/Utenti finali non sarà breve, proprio perché questa tipologia di Clienti Importanti che gestiscono sistemi con rischi complessi potranno affidare la fornitura di componenti/sistemi soltanto dopo numerosi audits e verifiche delle nuove Compagnie.

Le commesse possono essere ordinate da Committenti di diverse parti nel mondo. Che cosa comporta questo?

Confermo che le commesse possono essere ordinate da Clienti di differente nazionalità per diverse destinazioni. Come già anticipato nelle precedenti risposte, per poter gestire lavori complessi da installarsi all'estero serve una struttura organizzativa importante in termini di Project Management, Costruzione, Logistica, Finanziaria, etc...



Per i contratti esteri di solito ci confrontiamo con norme di riferimento internazionali comuni più ulteriori norme / codici locali che dovranno necessariamente esere applicate in quanto condizione essenziale per poi poter effettuare l'handover finale. Inoltre, per questa tipologia di contratti è molto importante tenere in considerazione l'impegno finanziario della Società secondo le clausole contrattuali e le varie garanzie. Non ho fatto riferimento alle competenze tecnico-gestionali in quando le considero già parti integranti delle Società che normalmente affrontano questa tipologia di mercati.

> ...per poter gestire lavori complessi da installarsi all'estero serve una struttura organizzativa importante in termini di Project Management, Costruzione, Logistica, Finanziaria, etc...

Quali sono i nodi più difficili da sciogliere quando si gestisce una commessa Oil & Gas e quale il modo migliore per risolverli?

Non esistono nodi difficili ma piuttosto varie sfaccettature tecniche / temporali, nelle varie fasi dei progetti nel corso del design, costruzione, materiali, etc...

Per la gestione di questa tipologia di progetti, prima di tutto è necessaria la competenza di tutto il gruppo di lavoro incaricato dal Cliente EPC/Utente finale. Per gruppo di lavoro intendo il Team del partner selezionato per la fornitura dei componenti/sistemi antincendio più il team di progetto del Cliente/EPC. Bisogna operare come una sola entità e affrontare tutte le varie sfide iniziali nelle varie fasi, di design dei sistemi/componenti, nella selezione dei materiali idonei per il tipo protezione/ambiente da trattare e successivamente nelle fasi di collaudo in fabbrica / costruzione sul sito e collaudo finale fino all'accettazione da parte dell'Utente finale estero.

La Società Mozzanica opera anche nel settore Oil & Gas. Quale valore aggiunto può portare al settore?

La Società Mozzanica, attraverso i diversi mercati in cui opera, può sicuramente fare il corretto uso delle differenti esperienze maturate in passato da dove prendere degli spunti particolari da applicare nelle commesse del mercato Oil & Gas. Un esempio può essere quello delle certificazioni marine di Type Approval da dove prendere spunto per l'esecuzione delle prove in Fabbrica prima della consegna al Cliente finale. Questo può essere un valore aggiunto da trasferire anche se i collaudi nel settore sono già molto conservative perché già seguono un "Inspection Test Plan" / " Quality Control Plan" di progetto già ben definito.

In conclusione, che prospettive intravede per questo Mercato e per la Mozzanica?

Ritengo che la Società Mozzanica attraverso il proprio Know-How aziendale multidisciplinare, con le proprie certificazioni internazionali, con la propria organizzazione Worldwide, in futuro potrà sempre incrementare la crescita nel mercato dei sistemi Fire Fighting integrati chiavi in mano applicati al settore. ●

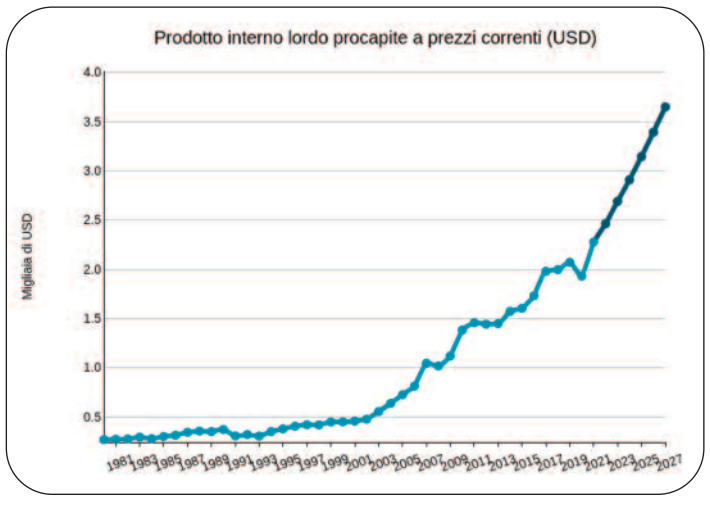
L'ARTICOLO COMPLETO È DISPONIBILE SUL SITO MOZZANICA

L'ascesa del mercato antincendio nell'Asia Meridionale, tra crescita industriale e innovazione tecnologica

> “Nuove opportunità per i sistemi di protezione all'avanguardia con l'espansione industriale dell'India.”

L'ascesa economica dell'India e dell'Asia Meridionale rappresenta uno dei fenomeni più significativi del nostro secolo. Il governo indiano prevede una crescita del PIL tra il 6,3% e il 6,8% per l'anno fiscale 2025-2026, confermata dalle stime della Banca Mondiale: una fase di espansione industriale senza precedenti.

Gli ultimi due decenni hanno visto una trasformazione industriale epocale, caratterizzata da tassi di sviluppo che hanno superato costantemente la media mondiale.



In particolare, l'India si è affermata come potenza manifatturiera globale grazie ad alcuni fattori determinanti: una popolazione giovane e qualificata, costi competitivi e politiche governative aperte agli investimenti stranieri.
Il Paese ha saputo sostenere cluster industriali altamente specializzati nella tecnologia spaziale, nella produzione farmaceutica nel Gujarat, nei servizi informatici a Bangalore - considerata la Silicon Valley dell'India - nel settore chimico del Maharashtra.

Ora, la rapida industrializzazione porta con sé sfide cruciali in termini di sicurezza e gestione del rischio. La crescente complessità degli impianti industriali, la concentrazione di attività nei settori chimico, farmaceutico e manifatturiero, richiede infatti sempre maggior attenzione alle infrastrutture e apre nuovi scenari per i connessi sistemi di protezione.

Ne sono un esempio gli incidenti verificatisi in una fabbrica chimica a dicembre nel Maharashtra che evidenziano come la sicurezza antincendio non sia solo una necessità normativa, ma un elemento strategico per la protezione del capitale umano e la sostenibilità dello sviluppo economico.
In questo contesto, i sistemi di rivelazione e spegnimento di Mozzanica possono rappresentare elementi cruciali per la sicurezza, particolarmente negli ambienti complessi come quelli del settore chimico e farmaceutico, dove la tempestiva identificazione di incendi o fughe di gas è fondamentale per la protezione di persone e beni.

Innovazione e sostenibilità nell'espansione infrastrutturale

La convergenza tra espansione infrastrutturale e innovazione tecnologica pone l'accento su questioni fondamentali per la protezione dei lavoratori e la messa in sicurezza degli ambienti di lavoro.
Il governo indiano ha incrementato gli investimenti

nelle infrastrutture dell'11,1%, raggiungendo 133,3 miliardi di dollari per l'anno 2024-25.
Uno scenario ideale in cui Società come la Mozzanica possono ambire a diventare un partner efficiente e affidabile delle realtà in crescita grazie, ad esempio, ai sistemi a gas inerte Inergen® IG541, una soluzione ecologica certificata secondo la norma UNI EN 2:2005.

....l'India si è affermata come potenza manifatturiera globale grazie ad alcuni fattori determinanti: una popolazione giovane e qualificata, costi competitivi e politiche governative aperte agli investimenti...

Questi sistemi, utilizzando miscele di gas naturali ad impatto zero, rappresentano quanto di più avanzato oggi disponibile nel campo della protezione antincendio, perfettamente allineati con le esigenze di sostenibilità del futuro, in particolare per nuovi progetti infrastrutturali in ambito terrestre, navale e Oil&Gas.

Tecnologie avanzate per il settore chimico

Il settore chimico del Maharashtra contribuisce a circa il 25% della produzione chimica nazionale. La regione beneficia della vicinanza al porto di Mumbai, principale hub commerciale del paese, e di una rete infrastrutturale ben sviluppata. Per questo qui si concentrano numerose industrie chimiche e petrolchimiche.
La risposta di Mozzanica, aderente alla complessità della situazione, include sistemi sia convenzionali che analogici, con centrali assemblate internamente che integrano rilevazione incendi, gas e centrali EVAC.
Questa integrazione permette una gestione ottimale delle procedure di sicurezza, indispensabile per gli ambienti industriali complessi in cui i rischi sono diversi e interconnessi.
I sistemi indirizzati, con la loro capacità di identificare il punto preciso di attivazione, si rivelano particolarmente efficaci per la gestione di grandi complessi industriali.

Soluzioni innovative per i mercati emergenti

La rapida industrializzazione dell'Asia meridionale sta ridisegnando non solo gli equilibri economici regionali, ma anche le necessità in termini di sicurezza industriale. In questo contesto di trasformazione, paesi come Nepal e Pakistan stanno emergendo come nuovi attori nel panorama manifatturiero asiatico.
Il Pakistan, in particolare, sta vivendo una fase di significativa espansione industriale, guidata dal Corridoio Economico Cina-Pakistan, giunto alla sua seconda fase.
Mentre la prima fase ha posto le fondamenta infrastrutturali, la seconda si concentra sulla creazione di un ecosistema industriale avanzato e sostenibile.
Le Zone Economiche Speciali (SEZ) rappresentano il cuore di questa trasformazione: aree designate dove le imprese, sia cinesi che pakistane, beneficiano di incentivi fiscali, infrastrutture moderne e procedure amministrative semplificate.

Un mondo in così decisa e crescente espansione richiede sistemi di sicurezza all'avanguardia, capaci di operare in condizioni ambientali spesso estreme e in contesti dove l'affidabilità delle infrastrutture tradizionali non può essere data per scontata.
Sistemi a gas inerti, come il Novec, possiede sicuramente delle buone capacità per assicurare una ottimale protezione antincendio.
Passando allo stato di gas sottrae calore alle fiamme e inoltre, saturando rimuove i radicali liberi e l'ossigeno disponibile alla combustione. Si tratta di un agente efficace per gli incendi di classe A, B e C, non reagisce con sostanze chimiche, acqua o umidità ed è elettricamente non conduttivo.

L'impatto sul subcontinente indiano

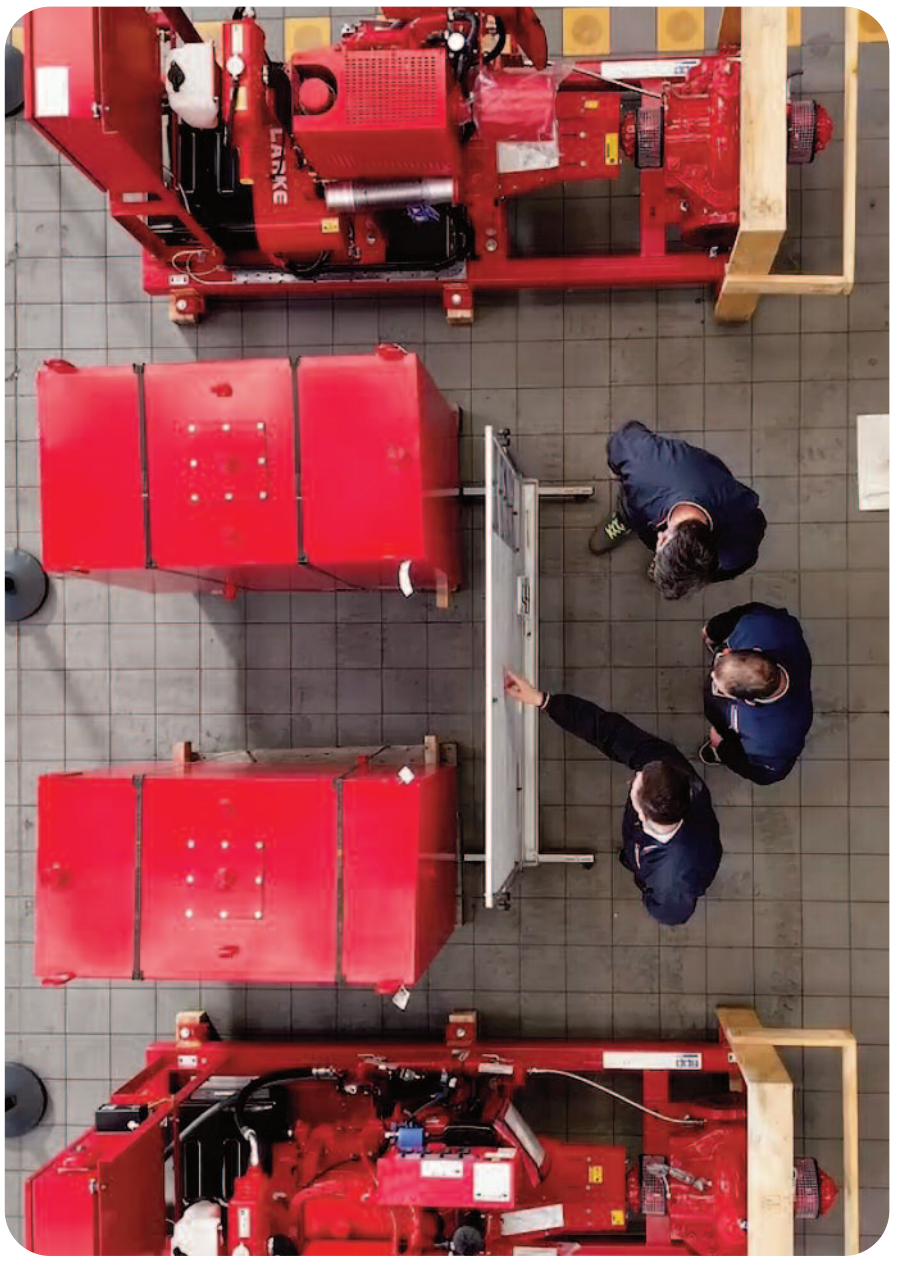
Il Nepal, con il suo 13% di PIL industriale, e il Pakistan, con l'ambizioso Corridoio Economico Cina-Pakistan, rappresentano mercati in crescita ideali per accogliere i sistemi antincendio avanzati.
I sistemi di campionamento Mozzanica, che aspirano e analizzano l'aria per la presenza di gas o fumo, offrono una copertura uniforme e precisa, particolarmente adatta per le grandi infrastrutture in sviluppo nella regione. Questa tecnologia si rivela cruciale per la protezione di data center, magazzini automatici e infrastrutture critiche che stanno proliferando nell'area.

Il futuro della sicurezza antincendio nell'Asia Meridionale

La crescita prevista delle esportazioni indiane verso 1 trilione di dollari entro il 2030 richiede infrastrutture logistiche e produttive sempre più sicure ed efficienti. La tecnologia ORS di Mozzanica può offrire vantaggi significativi in questo contesto, tra cui l'eliminazione completa del rischio di incendio, un impatto ambientale nullo e una particolare efficacia in aree ad alto rischio in cui i sistemi tradizionali potrebbero risultare, al contrario, inadeguati.
La capacità di monitoraggio continuo e la produzione in loco dell'inertizzante rendono questa soluzione particolarmente adatta per le sfide logistiche della regione.
Questo momento rappresenta un'opportunità unica, una congiuntura estremamente favorevole per l'implementazione di sistemi antincendio avanzati nell'Asia Meridionale, dove crescita economica e innovazione tecnologica creano le condizioni ideali per l'adozione di soluzioni all'avanguardia.
Quelle offerte da Mozzanica possono garantire un futuro più sicuro e sostenibile per le nuove e futuristiche infrastrutture di questa parte del mondo. ●

L'ARTICOLO COMPLETO È DISPONIBILE SUL SITO MOZZANICA

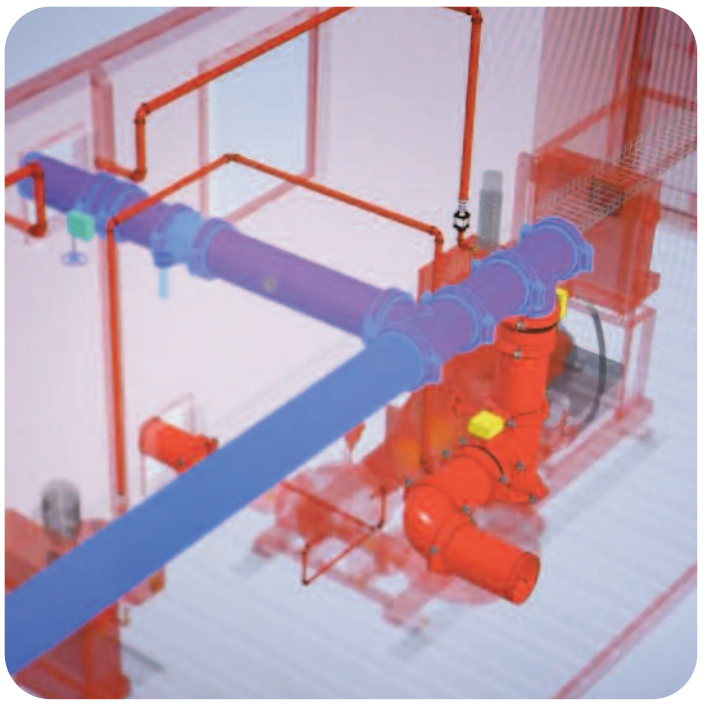
Innovazione e multidisciplinarietà al servizio della sicurezza antincendio globale



Mozzanica Company BOD

Da piccola realtà artigianale italiana a leader nelle soluzioni antincendio: un viaggio all'insegna della competenza, dell'innovazione e della sostenibilità.

Osnago (LC) – In un mondo in cui i rischi di incendio si fanno sempre più complessi e diversificati, un'azienda italiana si distingue per la sua capacità di offrire soluzioni innovative e personalizzate, frutto di una visione multidisciplinare e di una profonda conoscenza dei settori in cui opera. Parliamo di Mozzanica, una realtà nata nel 1987 come piccola impresa artigianale specializzata nella vendita e manutenzione di estintori, e che oggi è diventata un punto di riferimento internazionale nel campo della sicurezza antincendio.



Il segreto del successo di Mozzanica risiede in un approccio che va oltre la semplice fornitura di prodotti e servizi. L'azienda, guidata oggi anche dalla seconda generazione della famiglia fondatrice, si pone come un partner strategico per i propri clienti, offrendo un supporto completo che abbraccia tutte le fasi del processo, dall'analisi del rischio alla manutenzione degli impianti.

Multidisciplinarietà: la chiave per affrontare con successo le sfide complesse del mercato

La multidisciplinarietà è un elemento fondamentale della filosofia Mozzanica. L'azienda ha sviluppato un modello organizzativo che integra competenze diverse, dalla progettazione ingegneristica alla logistica, dalla produzione all'installazione, fino al collaudo e alla manutenzione. Questo approccio consente di affrontare le sfide complesse del mercato con una visione a 360 gradi, offrendo soluzioni integrate e personalizzate per ogni specifica esigenza.

"La multidisciplinarietà è il nostro punto di forza", afferma Natale Mozzanica, Presidente dell'azienda. "Ci permette di comprendere a fondo le esigenze dei nostri clienti e di offrire soluzioni che siano al tempo stesso efficaci, innovative e sostenibili."

Ambiti applicativi diversificati: dalla logistica all'Industria petrolchimica

La competenza multidisciplinare di Mozzanica si traduce in una capacità di operare in diversi settori merceologici, ognuno con le proprie specificità e

criticità. L'azienda è presente nei settori industriale, marino, oil & gas, e offre servizi specializzati per la logistica, il manifatturiero, l'industria chimica e farmaceutica, il trattamento rifiuti, il software, le telecomunicazioni e l'automotive.

Un focus particolare è riservato al settore Oil & Gas, un ambito in cui i rischi di incendio sono particolarmente elevati e le normative di sicurezza sono estremamente stringenti. Mozzanica offre soluzioni antincendio per l'industria petrolchimica, la produzione di gas, le piattaforme off-shore e on-shore, i siti di stoccaggio, gli impianti di processo, i gasdotti e oleodotti, i terminal petroliferi e le centrali elettriche.

Progettazione e costruzione: un approccio integrato per la massima efficacia

La progettazione e la costruzione di impianti antincendio rappresentano un'altra area di eccellenza per Mozzanica. L'azienda dispone di un team di ingegneri altamente qualificati, in grado di sviluppare soluzioni personalizzate basate su un'approfondita analisi del rischio e sull'utilizzo di tecnologie all'avanguardia.

> La multidisciplinarietà è un elemento fondamentale che integra competenze diverse, dalla progettazione ingegneristica alla logistica, dalla produzione all'installazione, fino al collaudo e alla manutenzione.

L'approccio progettuale di Mozzanica si fonda sull'utilizzo di piattaforme CAD dedicate alla modellazione 3D e software per il calcolo di strutture e impianti. Questo consente ai tecnici di identificare la migliore soluzione disponibile per la mitigazione del rischio, tenendo conto delle specifiche caratteristiche dell'ambiente in cui l'impianto dovrà operare.

La fase di costruzione è altrettanto importante. Mozzanica utilizza metodologie costruttive performanti che prevedono la prefabbricazione in-house e il pre-assemblaggio della componentistica. Questo approccio consente di ridurre i tempi di installazione e di garantire la massima qualità e affidabilità degli impianti.

Ingegnerizzazione e installazione: un team altamente qualificato per la sicurezza

L'ingegnerizzazione e l'installazione di sistemi antincendio sono attività complesse che richiedono competenze specialistiche e un'attenzione particolare alla sicurezza. Mozzanica dispone di un team di tecnici altamente qualificati, in grado di operare in diversi contesti ambientali e di garantire la corretta installazione e il collaudo degli impianti.

Il team di installazione di Mozzanica è coordinato da Project Manager interni che, aderendo al sistema di gestione aziendale ISO 45001, applicano scrupolosamente le rigide normative che regolano la gestione del cantiere, le maestranze coinvolte, i componenti, le attrezzature e i materiali utilizzati. Questo garantisce la conformità dei requisiti progettuali richiesti dal committente e la massima sicurezza per tutti i soggetti coinvolti.

Presenza globale: un servizio vicino al cliente in ogni parte del mondo

Mozzanica è un'azienda con una forte vocazione internazionale. L'azienda è presente in Italia e negli Stati Uniti, e dispone di una rete di service point locali qualificati dislocati nelle aree chiave del mondo. Questo consente a Mozzanica di essere vicina ai propri clienti in ogni parte del mondo e di offrire un servizio rapido ed efficiente.
"La nostra presenza globale è un valore aggiunto per i nostri clienti", spiega Jordan Mozzanica, Responsabile Commerciale per la vendita del Service dell'azienda. "Ci permette di essere sempre a loro disposizione, di comprendere le loro esigenze specifiche e di offrire soluzioni personalizzate per ogni contesto ambientale."

Sostenibilità: un impegno concreto per il futuro del pianeta

Mozzanica è un'azienda che si impegna a ridurre al minimo l'impatto ambientale delle proprie attività. L'azienda adotta un modello di business orientato allo sviluppo, progettazione e installazione di sistemi antincendio innovativi ad alto valore aggiunto, puntando alla massima riduzione delle emissioni nocive in aria utilizzando agenti estinguenti ecologici (acqua, gas inerti, schiume fluorine-free, ecc...) e ad una gestione oculata del materiale di risulta derivante dalle attività manutentive e produttive.

"La sostenibilità, quella con un vero e proprio senso compiuto, è un valore fondamentale per la nostra azienda", conclude Jordan Mozzanica, Responsabile Marketing e Comunicazione. "Ci impegniamo a offrire soluzioni che siano al tempo stesso efficaci, sicure e rispettose dell'ambiente. Crediamo che la sicurezza antincendio e la sostenibilità ambientale possano e debbano andare di pari passo."

In un mondo sempre più complesso e interconnesso, Mozzanica si conferma come un partner affidabile e competente, in grado di offrire soluzioni antincendio innovative e sostenibili per garantire la sicurezza delle persone, dei beni e dell'ambiente in ogni parte del mondo. ●

L'ARTICOLO COMPLETO È DISPONIBILE SUL SITO MOZZANICA

Career Day 2025

Il Team dell'ufficio Risorse Umane Mozzanica parteciperà il giorno **14 maggio 2025** dalle ore 9:30 alle ore 18:00 presso il **Campus Bovisa del Politecnico di Milano** in Via Lambruschini 4, edificio BL27, al **Career Day 2025 Polimi**, l'appuntamento annuale di employer branding & recruting interamente rivolto a profili tecnici.

Un'occasione unica dove il mondo del lavoro incontra studenti e laureati Polimi, dove fare networking, conoscere potenziali candidati e raccogliere Curriculum Vitae.

Work in Progress: un nuovo sistema sprinkler è in fase di installazione

Il Team tecnico Mozzanica sta coordinando l'installazione di un nuovo impianto sprinkler che proteggerà oltre 6500 metri quadrati di area destinata a magazzino.

Goals achieved: 400 estintori venduti

Mozzanica ha venduto oltre 400 estintori dall'inizio dell'anno. L'estintore, la prima arma a disposizione per combattere il fuoco in caso di incendio, rimane sempre il presidio di protezione passiva più utilizzato al mondo.

Carriera in Mozzanica

Siamo costantemente alla ricerca di nuovi talenti ambiziosi, con passione, impegno e ingegno, a cui vogliamo offrire ampie opportunità professionali in un ambiente di lavoro inclusivo, con elevati standard di sicurezza e con percorsi di sviluppo personalizzati.

Vuoi fare parte anche tu del nostro team? Inviaci il tuo Curriculum.

Scopri tutte le posizioni aperte sul sito Mozzanica

Iscriviti a FIREMag!

Vuoi ricevere i prossimi numeri di **FIREMag** direttamente nella tua casella di posta elettronica?
Iscriviti ora inquadrando il QR-Code.
Riceverai in anteprima gli articoli e le notizie più interessanti del settore.

Preferisci il formato cartaceo?
Comunicacelo scrivendo a
firemag@mozzanica.eu

FIREMag
The Mozzanica Company Magazine

FIREMag è disponibile anche in versione sfogliabile sul sito Mozzanica.

Scarica qui la tua copia in pdf.