



GLI IMPIANTI ANTINCENDIO A GAS CHIMICI

Gli agenti estinguenti gassosi definiti "chimici" sono sempre molto usati nel settore antincendio. Dopo la definitiva eliminazione dal mercato dell'Halon 1301 e successivamente degli HCFC, le norme vigenti hanno lasciato spazio solo a quei prodotti che potessero dare non solo precise garanzie di efficacia nell'azione di spegnimento, ma che fossero anche in grado di limitare al minimo l'impatto ambientale.

Gli impianti a gas chimici rimangono comunque insostituibili per tutte quelle protezioni nelle quali si vogliono ottenere i seguenti risultati:

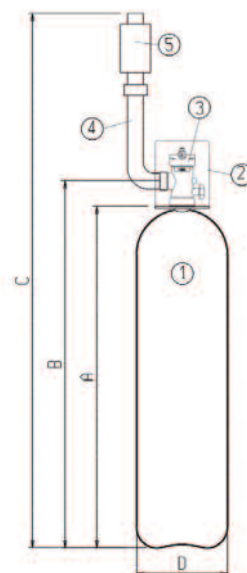
- **Spegnimento in tempi rapidissimi (la scarica del gas deve avvenire in un tempo massimo di 10 sec.)**
- **Salvaguardia dell'incolumità delle persone, anche eventualmente coinvolte nella fase di scarica**
- **Salvaguardia dell'integrità di apparecchiature e materiali contenuti nei locali protetti**
- **Bassissimo impatto ambientale dell'agente estinguente.**

LE VALVOLE DI NUOVA GENERAZIONE

Anche in questo caso si tratta sempre di valvole di elevata tecnologia costruttiva, con attacco bombola da 2½" e da 3".

Le caratteristiche principali di tali valvole sono le seguenti:

- **Grande portata**
- **Pressostato per il controllo della pressione**
- **Manometro con contatti elettrici**
- **Valvola di ritegno per connessione solenoide o comando manuale/pneumatico**
- **Disco di sicurezza**
- **Blocco pistone valvola (sicurezza trasporto e test valvola) con prossimetro per controllo posizione**
- **Attacco carica estinguente con valvola di ritegno**
- **Possibilità di test del solenoide con scarica di micro-quantità di gas per conferme funzionali di pressostato e manometro, senza la scarica della bombola**
- **Pressione di esercizio a 42 e 80 bar**
- **Temperature di esercizio da 0°C a +60°C**
- **Certificazione UNI EN 12094-4 (CE 0068)**
- **Certificazione UL 2166 (EX 15558)**
- **Certificazione T-PED (n 1370)**
- **Certificazione SIL2 (CEI EN 61508 TUV Thüringen)**



I PRODOTTI

Gli impianti realizzati utilizzano solo estinguenti gassosi prodotti e garantiti da primarie industrie manifatturiere (Du Pont e 3M) in grado di fornire, oltre alla certificazione di origine, anche quelle garanzie sui prodotti che scaturiscono da processi produttivi di grande tecnologia ed affidabilità. Normalmente viene usata la pressurizzazione delle bombole a 42 bar (media pressione) e 80 bar (alta pressione), ma sono disponibili anche soluzioni con serbatoi a 25 bar (bassa pressione).

I SISTEMI UTILIZZANO GAS CHIMICI (FK 5-1-12 e HFC 227ea) PRESSURIZZATI A 80 BAR (ALTA PRESSIONE)

Gli impianti possono essere realizzati con prodotti diversi:

ESTINGUENTI CHIMICI

NOME GENERICO	NOME COMMERCIALE	FORMULA CHIMICA	PRODUTTORE
HFC 227ea	FM 200® / FE 227®	CF ₃ CHCFCF ₃	DuPont/USA
FK-5-1-12	Novac® 1230	CF ₃ C ₂ C(O)CF(CF ₃) ₂	3M/USA

I COMPONENTI AUSILIARI

Per il completamento dei gruppi bombole, sono disponibili componenti ausiliari, che mantengono sempre elevatissimo il livello di qualità, affidabilità e non trascurando gli aspetti legati ad una facile installazione.

Tali componenti sono:

- **Manichette di scarica**
- **Valvole di non ritorno telescopiche (± 30 mm)**
- **Attuatori a solenoide (24 V cc) con segnale di controllo del solenoide installato**
- **Attuatori pneumatici e manuali**
- **Raccordi e manichette pneumatiche di collegamento**
- **Valvole di sfiato**
- **Interruttori a pressione**
- **Valvole di sicurezza**
- **Ugelli con area coverage h 6,25 m (6,0 m x 6,0 m)**
- **Valvole di smistamento (da 1 ¼" a 4")**
- **Serrande di sovrappressione**

I componenti di cui sopra sono certificati EN 12094 e marcati CE (ove applicabile).

		14 litri	40 litri	80 litri	120 litri	180 litri
1. Bombola						
2. Cappellotto di protezione	mm	2 ½"	2 ½"	2 ½"	3"	3"
3. Valvola di scarica	A	600	1180	1500	1470	1670
4. Manichetta di scarica	B	690	1270	1590	1580	1780
5. Valvola di non ritorno	C	1230	1810	2130	2120	2320
	D	235	235	270	400	406
	Tara Kg	30	45	80	110	135

SISTEMI A GAS CHIMICI

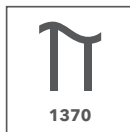
BOMBOLE DA 180 LITRI PER SISTEMI A 42 E 80 BAR



CERTIFICAZIONE COMPONENTI E SISTEMA COMPONENT AND SYSTEM CERTIFICATION



DIR. 2014/68 (PED)



DIR. 2010/35 (T PED)



EN 12094 (CPR - DPO)



CEI EN 61508



STANDARD FOR NOVEC 1230
SYSTEM AT 42 AND 80 BAR

PLUS

FK 5-1-12 and HFC 227ea
NUOVO SISTEMA A 80 BAR

**PRIMO SISTEMA
AL MONDO A 80 BAR**

THE WORLD'S FIRST 80 BAR SYSTEM